

金华这里是奥太焊机服务点

发布日期: 2025-09-21

奥太焊机 MZ系列埋弧焊机

性能特点: ■软开关逆变技术, 节能可靠 ■均具有恒流特性, 焊丝直径3.0~6.0mm ■送丝装置为双轮驱动, 弹性压丝, 保证送丝平稳可靠 ■可选配多种小车, 满足不同的焊接需求

MZ-630/1000/1250Vz

无送丝控制, 作为专机配套特种电源使用 ■具有恒流、恒压特性 ■可多台焊机并联实现大电流输出 ■具有过热、断路、短路等保护功能 ■数字通信接口, 便于组成PLC或触摸屏焊接专机 ■可增加群控功能 ■可外接电位器与开关, 实现电流/电压给定和电源启动停止控制

MZS-1000/1250S

双丝双弧埋弧焊系统优势: ■焊接效率高, 熔敷率是直流单丝2.5倍以上 ■同时保证熔深和熔宽 ■适用于Φ3.0~Φ6.0粗丝焊接 ■MZSs控制箱操作简单, 可选择直流/交流/双丝三种方式 ■交/直流电源参数调节相对**, 调节范围广

奥太焊机WSM-400R(HW)WSM-400R(HW)氩弧焊热丝焊接系统填丝与人工填丝有什么不一样? 金华这里是奥太焊机服务点

奥太焊机 MZ系列埋弧焊机

功能: 埋弧焊、碳弧气刨、手弧焊
应用行业: 造船、锅炉、堆焊、钢构、风塔等
性能特点: ■软

开关逆变技术，节能可靠■均具有恒流特性，焊丝直径3.0~6.0mm■送丝装置为双轮驱动，弹性压丝，保证送丝平稳可靠■可选配多种小车，满足不同的焊接需求

MZ-1000/1250/1500

恒流特性，适用于3.2~5.0实芯碳钢焊丝■可配套MZK控制箱丝

MZ-630/1000/1250/1500IV

具有恒流、恒压特性，可实现粗丝、细丝、药芯、带极、双丝单弧等焊接工艺■可多台焊机并联实现大电流输出■具有过热、断路、短路等保护功能■可储存10套焊接规范■数字通信接口，不需要控制箱，便于组成PLC等焊接专机■*需增加群控套件，可增加群控功能■可配套模拟接口的MZK-IVz专机控制箱，控制板可单独使用集成于专机系统内

金华这里是奥太焊机服务点奥太焊机MAG-350L的优势在哪些方面？

奥太焊机NBC-350/500/630Xb

性能特点：■具有CO2/MAG/TIG/手弧焊/碳弧气刨等功能■选择开关控制，功能切换直观简单■手弧焊空载电压低，安全可靠

NBC-500IIa

性能特点：■防护等级达到IP23■可有效避免雨水、海水溅入焊机内部，环境适应性加强■送丝机拆卸方便，便于移动、管理

NBC-500CL

性能特点： ■焊接电缆可延伸到200米，电压无衰减，焊接稳定■500A@100%负载率，保证了焊接效率■防护等级IP23■满足焊机对恶劣环境的适应性■可适应电网电压±20%范围波动，具有较强的电网电压适应性■具有输入过欠压保护功能，保证了焊机的可靠性■采用数字载波技术，省去了传统遥控器的7芯控制电缆，降低了故障率■具有载波线短路保护功能，避免了载波线与送丝机焊接电缆或母材短路故障■全数字送丝控制系统，送丝精确、平稳■半**风道结构设计，防尘、散热性能优越■具有全数字化焊机所有功能（包含群控功能）

奥太焊机MAG-350L

性能特点： ■全数字化高速精细控制技术，实现对每个熔滴过渡的精确控制■CO2焊接飞溅降低70%-80%■MAG焊接几乎无飞溅■***的焊缝搭桥能力，实现宽间隙的焊接■**的热输入能量，更好的控制焊缝成形，将变形降至**小■**的冷弧控制技术，在降低热输入量的同时实现镀锌板的低飞溅焊接■设有机器人模拟、数字接口，可与FUNAKABEKUKA等多家机器人配套■塑壳设计美观、人机功能优化

NBC-350/500/630III

性能特点： 数字化焊机可预置送丝速度或焊接电流，一元化调节，直观简单可存储、调用10套焊接规范，节省焊接规范的调节时间，保证焊接质量具有点焊功能轻松实现提前送气、滞后停气时间等功能的设置风机智能控制，静音省电，风机寿命延长网络功能：可实现焊机网络群控管理具有过热、过流、过压及输出短路等多种保护功能，并提示故障代码便于维修标准模拟接口与专机连接，实现自动焊接

奥太焊机【新品推介】中厚板高效焊接利器。

奥太焊机高效焊接系列一 | WSM-400R■HW■热丝TIG焊接系统

热丝TIG是在传统TIG的基础上发展而来的一种质量、高效的焊接工艺，其基本原理是在焊丝送进

熔池之前对焊丝进行加热使其达到一定温度，以提高焊接效率，主要适用于中厚板、长焊缝、填充量大的焊接领域。奥太推出的WSM-400R(HW)热丝TIG焊接系统因其焊接效率高、操作方便、焊缝成形完美、探伤一次合格率高等优势，使其在小口径管对接、大口径管对接、窄间隙焊及堆焊等工程中都有良好的应用。

WSM400R(HW)热丝TIG焊机主要应用于碳钢、低合金钢、高合金钢、不锈钢和镍基合金钢等材料的焊接及表面堆焊，广泛应用于管道、压力容器、锅炉的焊接行业中。奥太的热丝TIG为一体式设备，可用于一体式手工焊接、专机配套和机器人配套。由原来的分体式设备，升级为现在的一体式，不仅拓展了应用范围，且更加灵活、轻便。

奥太焊机使用前应注意哪些？金华这里是奥太焊机服务点

奥太焊机NBC系列气保CO2/MAG气体保护焊应用行业。金华这里是奥太焊机服务点

奥太焊机ZX7系列手弧/氩弧直流焊机（便携式）

ZX7-400Sd/500Sd

手弧焊、氩弧焊 • $\Phi 4.0$ 焊条持续焊接 • 食品工业、化学工业、管道、容器、汽车、机械制造及维修、模具生产等

三相 • 手弧焊、氩弧焊 • **风道设计，可靠性高性能特点： ■ 控制面板优良设计 ● 数字显示 ● 引弧电流可调，具有优异的引弧性能 ● 推力电流可调 ● 具有划擦引弧氩弧焊功能 ■ 具有多种安全防护功能 ● 温度保护、过流保护、短路保护、缺相指示功能等 ● 焊机内关键部件采用“三防”设计 ■ 体积小，重量轻，适合移动作业 ■ **风道设计，可靠性高 ■ 可配发电机供电
金华这里是奥太焊机服务点

杭州景丰智能装备有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司以诚信为本，业务领域涵盖数控切割机，焊机，自动焊割设备，全位置管道焊接机，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。一直以来公司坚持以客户为中心、数控切割机，焊机，自动焊割设备，全位置管道焊接机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。